

Согласовано:
Генеральный директор
ООО «Фирма Латгалия»
_____ А.В.Искрин

Утверждаю
Директор ГУП «НИИ Мосстрой»
_____ В.А.Устюгов



Генеральный директор
ООО «Н. Петрос»
_____ О.В.Пырко



Акт испытаний смазки «Петромин 7-05» для опалубки при монолитном бетонировании на объекте ООО «Фирма Латгалия»

Москва 2003г.

Мы, нижеподписавшиеся, зам. директора ГУП «НИИМосстрой» Афанасьева В.Ф., зав. отделом инжиниринга Горкавенко В.В., прораб ООО «Фирма Латгалия» Девятов Н.В., мастер ООО «Фирма Латгалия» Хон И.Ф. составили настоящий акт в том, что с 25.09.03г. по настоящее время на объекте ООО «Фирма Латгалия» по адресу: Азовская ул., владение 25-31 для смазывания щитов опалубки проходит испытание смазка эмульсол «Петромин 7-05», которая производится ООО «Н Петрос» г. Кстово, Нижегородской области по ТУ 0258-003-506898857-01.

Ранее для вышеуказанных целей применялись смазки ООО «Крамос-Инженеринг» или соляровое масло.

Эти виды смазок (указывали отрицательное действие на качество бетона и опалубки: цементная пленка отрывалась от поверхности бетона, загрязняя через 5-6 оборотов поверхность опалубки, которую с трудом очищали скребком и лопатой; качество поверхности бетона имело бугристую структуру, требовались дополнительно штукатурные работы для последующей окраски.

Щиты опалубки с трудом отходили от бетонной поверхности и часто ломались.

Натурные испытания эмульсола «Петрамин 7-05» проводились с целью повышения качества поверхности бетона, снижения трудозатрат при очистке опалубки от затвердевшего цементного камня, увеличения оборачиваемости щитов опалубки.

Технико-экономические показатели эмульсола «Петрамин 7-05» приведены в таблице № 1

Название смазки	Фирма поставщик	Страна производитель	Расход на 1кв.м.	Плотность г/см	Вязкость	Консистенция	Тем-ра применения	Точка воспламенения
Эмульсол Петрамин 7-05	ООО «Н Петрос»	Россия	1кг на 50кв	0,89-0,92	При 50С Не норм	Жидко-текучая	От-20 до С+60 С	Не менее 190С

Смазку «Петрамин 7-05» наносили на поверхности опалубки поролоновым валиком или специальным распылителем. Избытки нанесенной смазки удаляли. Наносили смазку на сильнозагрязненные поверхности от предыдущих смазок и на новые поверхности опалубки.

Выполнены также работы по фотофиксации влияния смазки «Петрамин 7-05» и ранее применяемых смазок на качество бетонной поверхности и состояние опалубки. Фотографии прилагаются.

Специалистами ГУП «Ниимосстрой» осуществляется постоянное технологическое сопровождение по работе со смазкой на объекте с рекомендациями по методам смазывания поверхности опалубки.

Результаты испытаний:

1. Снятие опалубки производится легко без дополнительных усилий, при этом поверхность опалубки остается чистой без налипаний бетонной смеси.

Применение механических устройств для очистки опалубки не требуется • возможно при необходимости использовать сжатый воздух.

2. Поверхность бетона соответствует техническим требованиям: темных пятен не наблюдается, поверхность гладкая однородного цвета, цементная пленка имеет прочное сцепление с бетоном, значительно уменьшилось количество раковин.
3. Бетонная поверхность не требует дополнительных штукатурных работ.
4. Бывшая в употреблении опалубка, загрязненная твердым налетом цементного камня, постепенно очищается под воздействием смазки.
5. Стоимость одной тонны смазки «Петрамин 7-05» не превышает стоимости смазки фирмы «Крамос-Инженеринг» и равна 30 тыс. рублей.

Выводы:

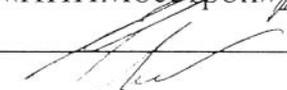
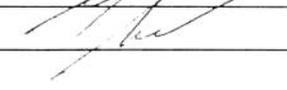
Смазка «Петрамин 7-05» повышает качество бетонной поверхности, снижает трудозатраты при подготовке к окраске, увеличивает оборачиваемость опалубки, очищает бывшую в употреблении опалубку от твердого слоя цементного камня.

Смазка «Петрамин 7-05» рекомендуется к применению при монолитном возведении зданий для объектов ЗАО СУ-155

По заключению ООО «Трансстройтоннель» смазка «Петрамин 7-05» применяется в строительстве Лефортовского тоннеля наряду с импортными аналогами.

Акт эксплуатационных испытаний прилагается.

Исполнители темы:

Зам. директора ГУП «НИИМосстрой»		В.Ф.Афанасьева
Зав. отделом инжиниринга ГУП «НИИМосстрой»		В.В.Горкавенко
Прораб ООО «Фирма Латгалия»		Н.В.Девятков
Мастер ООО «Фирма Латгалия»		И.Ф.Хон



Handwritten signature

Гл. технолог ООО «Трансстройтоннель»
18.04 2003г.

Акт эксплуатационных испытаний.

На предприятии ООО «Трансстройтоннель» в период с 08 февраля 2005 года по настоящее время проходит испытания смазка для снятия опалубки с железобетонных изделий плиты проезжей части при строительстве Лефортовского тоннеля в составе третьего транспортного кольца г.Москвы, называемая эмульсол Петрамин 7-05, которая производится ООО «Н Петрос» г.Кстово Нижегородской обл. по ТУ 0258-003-50689857-01.

Условия проведения испытаний:

Опалубка представляет собой металлические формы сложной конфигурации из черного металла.

Смазка наносится при помощи распылителя под давлением, не превышающим 0,5 Мпа (5 бар). Избытки нанесенной смазки удаляются.

Бетонная смесь укладывается с помощью бетонораздаточного манипулятора, вибрация осуществляется глубинными и навесными вибраторами;

- класс бетона по прочности на сжатие - В35;
- осадка конуса бетонной смеси 16-24 см;
- бетон опорных частей плиты выдерживается в течение 24 часов до распалубки, а бетон самой плиты выдерживается в течении 48 часов до распалубки;

- температура в тоннеле примерно 10-12 С.

Распалубка производится легко без дополнительных усилий, при этом поверхности форм остаются чистыми без налипаний бетонной смеси.

Применение механических устройств для чистки форм не требуется. При необходимости используется сжатый воздух.

Поверхность бетонных изделий полностью соответствует техническим требованиям (темные пятна не наблюдаются, количество пор и раковин в норме).

Выводы:

- Смазка эмульсол Петрамин-7-05, соответствует ТУ 0258-003-50689857-01 и рекомендуется к применению при производстве монолитных железобетонных конструкций наряду с импортными аналогами.

И.О. начальника отдела механизации
Механик участка механизации
Начальник строительной лаборатории

Handwritten signatures

В.А. Цаллагов
М.С. Козлов
Ф.В. Молодцов